

Verbessern Sie ihre Möglichkeiten



Herder-Fermex SC-550H



Mit der SC-550H von Herder-Fermex verbessern Sie die Möglichkeiten Ihres Traktors. Sie ist eine zapfwellenangetriebene Stubbenfräse, die für moderne Traktoren besonders geeignet ist. Die durchdachte Konstruktion in Verbindung mit den besten Materialien sorgt dafür, dass die Maschine zur Elite des zapfwellenangetriebenen Segments gehört.



Traktorbetrieb

Mit der SC-550H von Herder-Fermex verbessern Sie die Möglichkeiten Ihres Traktors. Sie ist eine zapfwellenangetriebene Stubbenfräse, die für moderne Traktoren besonders geeignet ist. Die durchdachte Konstruktion in Verbindung mit den besten Materialien sorgt dafür, dass die Maschine zur Elite des zapfwellenangetriebenen Segments gehört.

Mehr Möglichkeiten

Die SC-550H ist mit einer hochwertigen Pumpe und einem Motor ausgestattet. Das Verhältnis zwischen der Pumpe und dem Motor ist so gewählt, dass eine Fräsgeschwindigkeit von 44 Metern pro Sekunde erreicht wird, diese Geschwindigkeit von 44 Metern pro Sekunde resultiert aus einer großen Kapazität. Die Konstruktion des Schwenkarms der SC-550H wurde komplett überarbeitet. Durch das modifizierte Schwenkverhältnis hat sich der Fräsbereich erhöht, insbesondere unterhalb der Erde, so dass der gesamte Stumpf auch unter ungünstigen Umständen weggefräst werden kann. Die Position des Knickzylinders wurde ebenfalls modifiziert, um besser über Zäune hinweg arbeiten zu können. Ferner wurde durch das Hinzufügen des „Kippzylinders“ die akkurate Positionierung des Fräskopfes vereinfacht, ohne den Spanschutzhilfen abnehmen zu müssen.



Ergonomisch arbeiten



Die SC-500H ist mit einem beweglichen Bedienpult ausgestattet, hierdurch haben Sie eine bessere Sicht auf das Fräsen der Stubbe. Die Bedienhebel und Knöpfe sind logisch angebracht und sorgen dafür, dass Sie Ihrer Arbeit die größtmögliche Aufmerksamkeit widmen können. Zudem ist die SC-500 H außerordentlich bedienerfreundlich und erleichtert Ihnen somit das arbeiten.



Der Vorteil von hydraulischem Antrieb



Durch die Wahl des hydraulisch-mechanischen Antriebs haben Sie mit dem Fräsrads maximale Bewegungsfreiheit, da mechanische Beschränkungen fehlen. Ferner enthält der Antrieb fast keine Verschleißteile, wodurch die Maschine eine größtmögliche Lebensdauer hat.

Eine attraktive Investition

Die lange Lebensdauer und die geringe Wartung in Verbindung mit dem interessanten Anschaffungspreis sorgen dafür, dass die SC-550H eine attraktive Investition ist. Eine einmalige Investition, an der Sie jahrelang Ihre Freude haben werden.



Technische Daten

ANTRIEBSSYSTEM	
Hydraulikpumpenantrieb	Zapfwelle des Traktors
Hebevorrichtung	Kategorie I und II
Erforderliche Leistungen	48 kW/ 65 PS

HYDRAULIK	
Pumpkapazität	80 l / min.
Arbeitsbelastung	350 Bar
Inhalt Hydrauliktank	130 l
Sicherheit	Überdruckventil

HYDRAULIKFUNKTIONEN	
Stromversorgung Regelventil	Durch Traktorhydraulik
Ventile	Proportional
Fräsradbefienung	Schwenkzylinder, Hubzylinder, Knickzylinder, Kippzylinder und Einstellzylinder des Spanschutzes
Schwenkgeschwindigkeit	Einstellbar

FRÄSBEREICH	
Unterhalb Oberfläche	Ca. 500 mm *
Oberhalb Oberfläche	Ca. 450 mm *
Schwenk	85°

* Abhängig von der Hebevorrichtung des Traktors

FRÄSRAD	
Durchmesser	550 mm
Durchmesser mit Zähnen	640 mm
Rad-Dicke	25 mm
Antrieb	Hydraulisch
Drehzahl	1345 UpM
Schnittgeschwindigkeit	44 m / s
Anzahl der Zähne	32
Material der Zähne	Tungsten Carbid

ABMESSUNGEN	
Länge	2000 mm
Breite	1200 mm
Höhe	1500 mm
Gewicht	680 kg



Optimale Ergebnisse mit Herder

www.herder.nl