

MULCHER FÜR BAGGER

UML/S/EX/VT



von 150 bis 300 L/min



Ø 30 cm max



von 18 bis 25 t

FORSTMULCHER FÜR BAGGER MIT ROTOR MIT FESTSTEHENDEN WERKZEUGEN.

Wurde eigens entwickelt, um sich an die meistgängigen Baggern anzupassen (20 - 25 t).

Dank Details wie austauschbare Gegenschneden, am Gestell angeschraubte Schutzketten und integriertes System zum Öffnen und Schließen der Klappe erreicht dieses Modell Leistungen, die nahe bei denen des leistungsfähigsten Modells der Reihe, d.h. UMM/EX, liegen. Der Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment steigert die Effizienz noch zusätzlich und gestattet mühelos die Ausführung komplexer Arbeiten, beispielsweise am Straßenrand, an Flussufern und an abschüssigen Hängen.

SERIENAUSSTATTUNG

Komplett geschlossener Gehäuseraum zur Staubverminderung
Keilriemenantrieb
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 110/60cc
Flow control Ventil
Hydraulische Schutzklappe
Austauschbare geschmiedete Gegenschneide
Staubschutzklappe
In den Rahmen integrierter Motor
Doppelte Reihe angeschraubter Schutzketten
Schottverschraubung

AUF ANFRAGE LIEFERBAR

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 160/115cc
Personalisierte Kalibrierung des Hydraulikmotors
Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
Zusätzlich verstärkte Seitenplatten
Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen
Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild
Verschiedene Fräsmeißel

MERKMALE



Staubschutzklappe

Das revolutionäre System für das Öffnen und Schließen der Heckklappe verhindert das Eindringen von Schmutz in den Maschinenrahmen.

Austauschbare geschmiedete Gegenschneide

für maximale Standzeit

Extra große Rotorstummel

Motor integriert in den Rahmen
daher perfekt geschützt vor Stößen und Schmutz

Motorkalibrierung "VT"
(Option) individuelle Einstellung des Motors, um die maximale Leistung jedes Hydrauliksystems zu erzielen

Doppelte Reihe angeschraubter Schutzketten
bremst den Ausstoß des Materials

Motor "VT"
mit variablem Hubraum zur Steigerung der Leistungen und Reduzierung der Betriebskosten



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



1 Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen



2 Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
dient zum Öffnen und Schließen der hydraulischen Klappe



3 Zusätzlich verstärkte Seitenplatten
für den Einsatz des Mulchers unter extremen Bedingungen



4 Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild

MODELL	Erf. Durchfluss (L/min)		Druck (bar)		Arbeitsbreite (t.)		Gesamtbreite (mm)	Gewicht (Kg)	Mulchdurchmesser max. (mm)	Anzahl Werkzeuge Typ	
	min	max	min	max	min	max				C/3+C/3/SS	I+C/3/SS
UML/S/EX/VT 125	150	300	220	350	18	25	1350	1500	300	26+4	36+2
UML/S/EX/VT 150	150	300	220	350	18	25	1590	1660	300	32+4	42+2

Die Daten beziehen auf die Maschine ohne optionale Zusätze. Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten können ohne Ankündigung geändert werden.



DER NEUE BEZUGSPUNKT
FÜR BAGGER MIT 20 BIS 25 T