

MULCHER FÜR BAGGER

UML/HY - FML/HY



von 70 bis 200 L/min



Ø 15 cm max



von 7 bis 15 t

FORSTMULCHER FÜR BAGGER MIT ROTOR MIT FESTSTEHENDEN WERKZEUGEN (UML/HY) ODER FREISCHWINGENDEM SCHLEGELN (FML/HY).

Die Position der Verbindungselemente beschleunigt und erleichtert die Montage, während der hydraulische Antrieb der Klappe dem Bediener die Vergütungsarbeit erleichtert. Der hydraulische Motor ist im Inneren des Rahmens untergebracht, um ihn vor Schmutz und potentiellen Stößen zu schützen und somit die bestmögliche Zuverlässigkeit und Robustheit zu gewährleisten.

Die Version „VT“ mit Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment gestattet es, die Produktion um bis zu 50% zu steigern und gleichzeitig den Verbrauch zu reduzieren.

SERIENAUSSTATTUNG	AUF ANFRAGE LIEFERBAR
Komplett geschlossener Gehäuseraum zur Staubverminderung	Personalisierte Kalibrierung Hydraulikmotor (UML/HY/VT)
Keilriemenantrieb	Mechanische Heckklappe
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Hubraum (32-65cc) und Überdruckventil mit Kavitationsschutz (UML/HY)	Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/50cc (UML/HY/VT)	Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen
Flow control Ventil	Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild
Hydraulische Schutzklappe	Verschiedene Fräsmeißel
Gegenschneide aus Stahl	
In den Rahmen integrierter Motor	



MERKMALE

- Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen (optional)**
- In den Rahmen integrierter Motor** daher perfekt geschützt vor Stößen und Schmutz
- Flow control Ventil** zum Schutz des Motors gegen übermäßig hohen Durchfluss
- Gegenschneide aus Stahl** für noch wirksamere Zerkleinerung
- Rotor mit feststehenden Werkzeugen (UML/HY) oder freischwingendem Schlegeln (FML/HY)**
- Motorkalibrierung VT** individuelle Einstellung des Motors, um die maximale Leistung jedes Hydrauliksystems zu erzielen
- hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Hubraum (32-65cc) und Überdruckventil mit Kavitationsschutz. (UML/HY)**
- Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/50cc. (UML/HY/VT)**

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE

- 1 Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)** dient zum Öffnen und Schließen der hydraulischen Klappe
- 2 Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild**

MODELL	Erf. Durchfluss (L/min)		Druck (bar)		Arbeitsbreite (t.)		Gesamtbreite (mm)	Gewicht (Kg)	Mulchdurchmesser max. (mm)	Anzahl Werkzeuge/Schlegel Typ		
	min	max	min	max	min	max				C/3+C/3/SS	I-C/3/SS	FML
UML/HY 100	70	160	180	250	7	15	1100	870	150	20+2	28+2	-
UML/HY 125	70	160	180	250	7	15	1340	970	150	26+2	36+2	-
UML/HY 150	70	160	180	250	7	15	1580	1070	150	32+2	42+2	-
UML/HY/VT 100*	100	200	180	350	7	15	1100	870	150	20+2	28+2	-
UML/HY/VT 125*	100	200	180	350	7	15	1340	970	150	26+2	36+2	-
UML/HY/VT 150*	100	200	180	350	7	15	1580	1070	150	32+2	42+2	-
FML/HY 100	70	160	180	250	7	15	1100	830	150	-	-	16
FML/HY 125	70	160	180	250	7	15	1340	930	150	-	-	20
FML/HY 150	70	160	180	250	7	15	1580	1030	150	-	-	24

Die Daten beziehen auf die Maschine ohne optionale Zusätze. Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten können ohne Ankündigung geändert werden. *hydraulischer Motor mit variablem Durchsatz.