



von 70 bis 110 PS



Ø 15 cm max



von 7 bis 14 t

## FORSTMULCHER FÜR BAGGER MIT ROTOR MIT FESTSTEHENDEN WERKZEUGEN.

Die Position der Verbindungselemente beschleunigt und erleichtert die Montage, während der hydraulische Antrieb der Klappe dem Bediener die Vergütungsarbeit erleichtert. Der hydraulische Motor ist im Inneren des Rahmens untergebracht, um ihn vor Schmutz und potentiellen Stößen zu schützen und somit die bestmögliche Zuverlässigkeit und Robustheit zu gewährleisten.

Die Version „VT“ mit Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment gestattet es, die Produktion um bis zu 50% zu steigern und gleichzeitig den Verbrauch zu reduzieren.

### SERIENAUSSTATTUNG

Komplett geschlossener Gehäuseraum zur Staubverminderung

Keilriemenantrieb

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Hubraum (32-65cc) und Überdruckventil mit Kavitationsschutz (UML/HY)

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/50cc (UML/HY/VT)

Flow control Ventil

Hydraulische Schutzklappe

Gegenschneide aus Stahl

In den Rahmen integrierter Motor

Doppelte Reihe Schutzketten

Schottverschraubung

### AUF ANFRAGE LIEFERBAR

Personalisierte Kalibrierung Hydraulikmotor (UML/HY/VT)

Mechanische Heckklappe

Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)

Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen

Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild

Verschiedene Fräsmeißel



## MERKMALE



**In den Rahmen integrierter Motor**  
daher perfekt geschützt vor Stößen und Schmutz

**Flow control Ventil**  
zum Schutz des Motors gegen übermäßig hohen Durchfluss

**Gegenschneide aus Stahl**  
für noch wirksamere Zerkleinerung



**hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Hubraum (32-65cc) und Überdruckventil mit Kavitationsschutz.** (UML/HY)

**Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/50cc.** (UML/HY/VT)

## WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



1

**Motorkalibrierung VT**  
individuelle Einstellung des Motors, um die maximale Leistung jedes Hydrauliksystems zu erzielen



2

**Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen**



3

**Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)**  
dient zum Öffnen und Schließen der hydraulischen Klappe



4

**Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild**

MODELL	Erf. Leistung (PS)		Erf. Durchfluss (L/min)		Druck (bar)		Arbeitsbreite (t.)		Gesamtbreite (mm)	Gewicht (Kg)	Mulchdurchmesser max. (mm)	Anzahl Werkzeuge Typ	
	min	max	min	max	min	max	min	max				C/3+C/3/SS	I+C/3/SS
UML/HY 100	70	110	70	160	180	250	7	14	1100	870	150	20+2	28+2
UML/HY 125	70	110	70	160	180	250	7	14	1340	970	150	26+2	36+2
UML/HY 150	70	110	70	160	180	250	7	14	1580	1070	150	32+2	42+2
UML/HY/VT 100*	70	110	100	200	180	350	7	14	1100	870	150	20+2	28+2
UML/HY/VT 125*	70	110	100	200	180	350	7	14	1340	970	150	26+2	36+2
UML/HY/VT 150*	70	110	100	200	180	350	7	14	1580	1070	150	32+2	42+2

Die Daten beziehen auf die Maschine ohne optionale Zusätze. Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten können ohne Ankündigung geändert werden.  
\*hydraulischer Motor mit variablem Durchsatz.